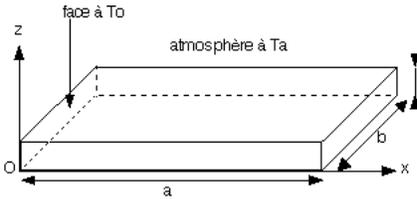


Ailette d'un radiateur

Un moteur (ou une carte mère d'ordinateur) dégage une puissance thermique Φ qui doit être évacuée pour que la température de fonctionnement ne dépasse pas un maximum T_{max} ; dans ce but on utilise un radiateur, modélisé par une ailette unique, c'est-à-dire une plaque parallélépipédique collée par sa face $x = 0$ au moteur de température $T_0 < T_{max}$. Cette plaque de conductivité thermique λ est en contact par ses autres faces avec l'atmosphère de température T_a . On étudie le régime stationnaire. On suppose, en guise de première approche, que la température ne dépend que de x et que $T(0) = T_0$. A la surface du métal se forme une mince couche limite d'air où la température varie rapidement de $T(x)$ à la température ambiante T_a ; pour alléger l'étude, on modélise le phénomène par une discontinuité de température et l'on admet qu'une surface élémentaire d'aire dS à l'interface métal/air transfère un flux thermique $h dS (T(x) - T_a)$ où h est un coefficient constant. Voir la figure ci-dessous qui précise les dimensions de l'ailette :



Question 1 :

Faire un bilan énergétique pour une tranche de plaque entre les abscisses x et $x + dx$ et en déduire une équation différentielle vérifiée par $T(x)$

En régime permanent, l'énergie interne de la tranche étudiée est constante ($dU = 0$) et puisqu'il s'agit d'un solide indéformable, le travail échangé est nul ($\delta W = 0$); le premier principe permet d'affirmer que la chaleur totale reçue est nulle ($\delta Q = 0$). celle-ci est échangée entre la tranche et l'extérieur par ses six faces :

- La face d'abscisse x , de surface $S_1 = bc$ à travers laquelle le métal reçoit $\delta Q_1 = S_1 j_1 = -\lambda bc \left. \frac{dT}{dx} \right|_x$ d'après la loi de Fourier
- La face d'abscisse $x + dx$, de surface $S_2 = S_1 = bc$ à travers laquelle le métal perd donc reçoit algébriquement $\delta Q_2 = -S_2 j_2 = \lambda bc \left. \frac{dT}{dx} \right|_{x+dx}$
- Les quatre autres faces, deux de surface $S_3 = b dx$ et deux de surface $S'_3 = c dx$ à travers lesquelles le métal perd donc reçoit algébriquement $\delta Q_3 = -h(2S_3 + 2S'_3)(T(x) - T_a)$ soit $\delta Q_3 = -2h(b+c)(T(x) - T_a) dx$

La somme est nulle donc

$$\lambda bc \left(\left. \frac{dT}{dx} \right|_{x+dx} - \left. \frac{dT}{dx} \right|_x \right) - 2h(b+c)(T(x) - T_a) dx = 0$$

$$\lambda bc \frac{d^2T}{dx^2} dx - 2h(b+c)(T(x) - T_a) dx = 0$$

$$\lambda bc \frac{d^2T}{dx^2} = 2h(b+c)(T(x) - T_a)$$

$$\ell^2 \frac{d^2T}{dx^2} = T(x) - T_a \quad (\text{équation 1})$$

en notant

$$\ell^2 = \frac{\lambda bc}{2h(b+c)}$$

Question 2 :

On suppose a grand devant ℓ de sorte qu'on puisse considérer l'ailette comme infinie et imposer $T(\infty) = T_a$. Etablir l'expression de $T(x)$. En pratique comment un industriel choisit-il a ?

L'équation 1 admet comme une solution particulière constante égale à T_a et l'équation homogène associée une combinaison linéaire d'exponentielles en $\exp(\pm x/\ell)$. La température doit converger vers T_a quand x croît infiniment, la constante devant l'exponentielle croissante est donc nulle ; enfin la condition $T(0) = T_0$ conduit à

$$T(x) = T_a + (T_0 - T_a) \exp\left(-\frac{x}{\ell}\right)$$

En pratique, une ailette de longueur infinie est quelque peu encombrante et on se contente d'une longueur a égale à environ 5ℓ (5 est l'arrondi supérieur de $\ln 100$) car pour $x > a$ on a $T(x) \approx T_a$ à mieux de 1% et l'aillette n'évacue quasiment plus rien.

Question 3 :

Calculer le flux thermique total Φ évacué par l'aillette en fonction des constantes du problème. En l'absence d'aillette justifier que le flux serait $\varphi = hbc(T_0 - T_a)$. Exprimer l'efficacité de l'aillette définie par $\eta = \Phi/\varphi$. Conclure sur la forme à donner à l'aillette.

Plutôt qu'intégrer δQ_3 défini plus haut entre $x = 0$ et $x = \infty$, il est plus simple de remarquer qu'en régime permanent, l'aillette évacue intégralement par ses côtés ce qu'elle reçoit en $x = 0$, d'où

$$\Phi = S_1 J_1(0) = -\lambda bc \left. \frac{dT}{dx} \right|_0$$

or

$$\frac{dT}{dx} = -\frac{T_0 - T_a}{\ell} \exp\left(-\frac{x}{\ell}\right)$$

d'où

$$\Phi = \frac{\lambda bc(T_0 - T_a)}{\ell}$$

En l'absence d'aillette, la surface S_1 aurait transmis un flux selon la loi donnée en introduction, soit, en $x = 0$ où $T(0) = T_0$,

$$\varphi = h S_1 (T_0 - T_a) = hbc(T_0 - T_a)$$

On en déduit aisément l'efficacité, en reportant l'expression de ℓ

$$\eta = \frac{\Phi}{\varphi} = \frac{\lambda}{h\ell} = \sqrt{\frac{2\lambda(b+c)}{hbc}}$$

Pour un métal donné, où λ et h sont donnés, on peut jouer sur la forme via b et c , on réécrit donc

$$\eta = \sqrt{\frac{2\lambda}{h}} \sqrt{\frac{1}{b} + \frac{1}{c}}$$

on a donc intérêt à ce que, **pour une implantation sur le moteur donnée donc pour un produit bc donné**, la somme $\frac{1}{b} + \frac{1}{c}$ soit la plus grande possible, on réalise cet objectif en donnant à l'aillette la forme d'une plaque mince ($c \ll b$).